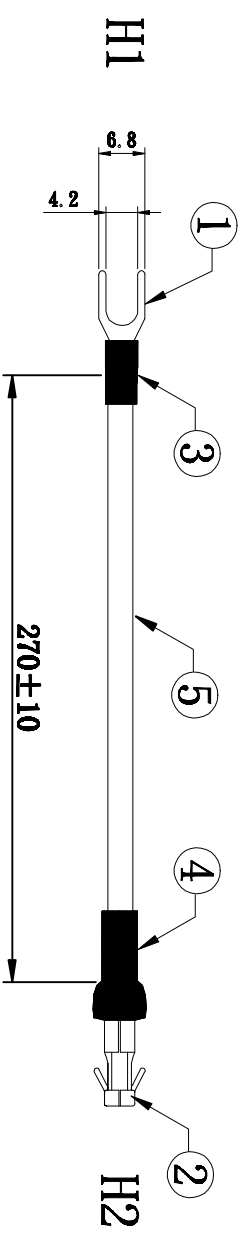


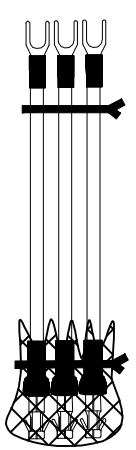
客户确认	
日期	

标记	版次	变更内容	日期
	A版	新版图面	2019-10-17



注意事项:

1. 线材H1端剥皮 $5.0^{+0.5}_0$ mm后打压Y型端子
2. 线材两端剥皮 5.0 ± 0.2 mm后打压基板端子
3. Y型端子拉拔力须大于7.3Kg/F, 基板端子拉拔力须大于2.0Kg/F
4. 线材H1, H2端须套热缩管并烘紧, 如图所示。
5. 成品100%做电性测试, 绝缘阻抗20M欧姆, DC高压300V, 导通阻抗3欧姆
6. 基板端子需做插板测试, PCB板开孔 $\phi 1.8$ mm



包装图

5	UL1015#20 橙	285	MM	/
4	热缩套 $\phi 3.0$ 黑色 L=15MM	1	PCS	/
3	热缩管 $\phi 3.5$ 黑色 L=15MM	1	PCS	/
2	基板端子 P1811T-C $\phi 1.8$	1	PCS	/
1	Y型端子 4.2*6.8*0.6 (TU42682G-2)	1	PCS	/
序号	材料规格	用量	单位	代码

核准:	日期:	 深圳市灿科盟实业有限公司 CHANKLEMENT INDUSTRYCO., LTD
业务:	日期:	
制图:	日期:	
SXA	2019-10-17	
品名规格:		
2#/Y型端子 4.2*6.8+基板端子 $\phi 1.8$ +UL1015#20 橙 L=270MM		
客户料号:	单位	mm
	比例	/
图纸编号:	S007220303	版本
		A