

测试条件:

1. 每条成品必须100%做电性测试
2. 测试电压:DC300V
3. 绝缘阻抗: $\geq 10M\Omega$
4. 导通阻抗: $\leq 5\Omega$

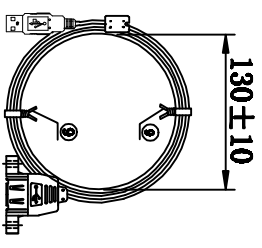
工艺流程:

1. 先按照包装图示把线材绕起来并先把两头留出各400mm以便后面作业。
2. 两端脱外皮 $13\pm 1mm$, 扭铜线, 披铜箔, 比剪后脱芯线 $1.5mm$.
4. B2端编织线扭成一束打压1501T, 套热缩管后焊接母头铁壳。
5. 依产品图焊锡并检查锡点是否有假焊, 虚焊, 错位等。
6. 依图底进行组装两端铁壳, 铆压铁壳并做半成品测试。
7. 对照图纸安装相对应的模具并调试OK后开始成型两端外壳。
8. 依公司外观品质标准对产品进行外观检查及测试。

包装方式:
80PCS/箱 (45*32*32CM) 40PCS/袋 (PE袋W=400MM, 根据产品大小不同, 实践制定)

接线表

H1	H2
1 铁壳	1 红
2 编织	2 白
3 铁壳	3 绿
4 铁壳	4 黑



扎线图

序号	材料规格	用量	单位	代码
1	线材:UL2725/20*24#+1P*28#+MB 64编 外被黑色 OD:4.5	5000	mm	/
2	插头:USB A/M 三件式 焊线式 白胶芯	1	SET	/
3	插头:USB A/F 三件式 焊线式 白胶芯 短体	1	SET	/
4	胶料:PVC-45P 黑色	25	g	/
5	内护套 LD-PE 本色 透明料	12	g	/
6	热缩管 $\phi 2.0$ L=12MM 黑色	1	PCS	/
7	六角螺母 内牙M3 尺寸5.5*2.4 环保ROHS	2	PCS	/
8	磁环: $\phi 12*20*5.6mm$	1	PCS	/
9	PVC扎带 黑色 带铁丝 L=240mm	2	PCS	/

核准:	日期:	制图:	日期:
		LYF	2019-02-16

品名规格:
2R/USB-AW-1*4P+USB-AF-1*4P带耳+磁环 L=5000MM

客户料号: /

单位	mm	比例	版本
图纸编号:	S087020020		A

深圳市矽科盟实业有限公司
CKMTW CHANKEMENG INDUSTRY CO., LTD