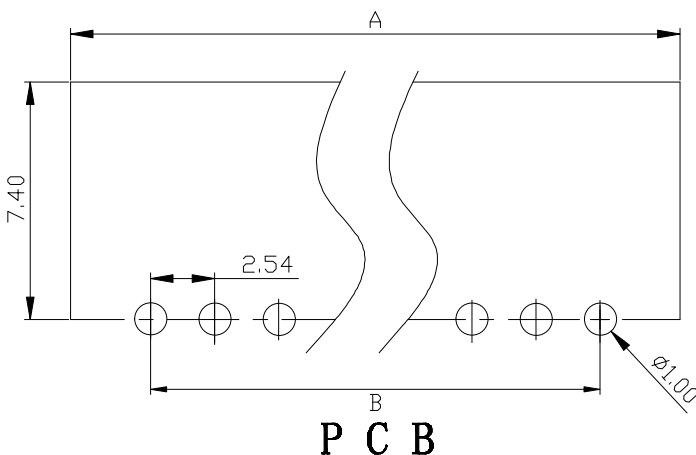
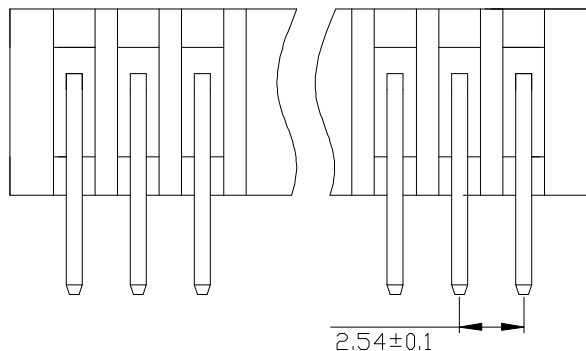
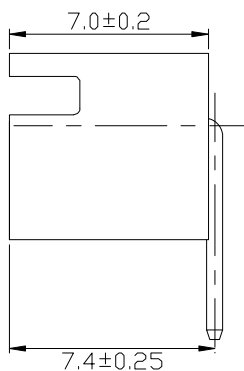
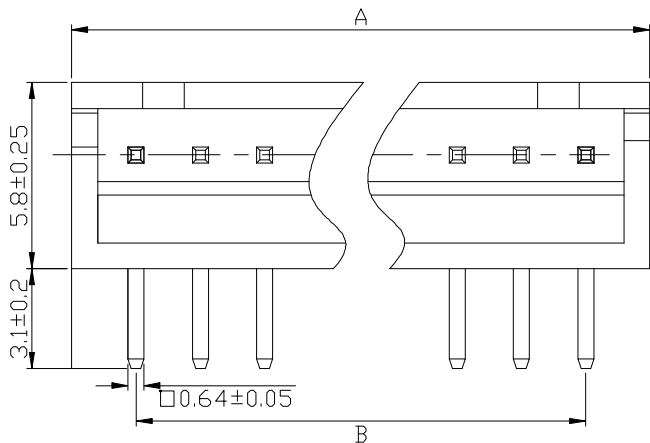




技术要求

1. 额定电压: 250V
2. 额定电流: 3A
3. 接触电阻: $\leq 30\text{m}\Omega$
2. 绝缘电阻: $\geq 1000\text{M}\Omega$
3. 耐 压: AC 800V
4. 焊接温度: $260^{\circ}\text{C} \pm 5$ 3 ± 0.5 秒
5. 工作温度: $-25^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$

外观要求

1. 产品应无错装。漏装零件等现象;
2. 零件表面应无裂纹、缺料、飞边等现象, 表面镀层应光亮美观。
3. 未注尺寸公差为 $\pm 0.15\text{mm}$

NA	A	B	NA	A	B
2P	7.50 ± 0.25	2.50 ± 0.2	10P	27.50 ± 0.25	22.50 ± 0.2
3P	10.00 ± 0.25	5.00 ± 0.2	11P	30.00 ± 0.25	25.00 ± 0.2
4P	12.50 ± 0.25	7.5 ± 0.2	12P	32.5 ± 0.25	27.50 ± 0.2
5P	15.00 ± 0.25	10.00 ± 0.2	13P	35.00 ± 0.25	30.00 ± 0.2
6P	17.50 ± 0.25	12.5 ± 0.2	14P	37.50 ± 0.25	32.50 ± 0.2
7P	20.00 ± 0.25	15.0 ± 0.2	15P	40.00 ± 0.25	35.00 ± 0.2
8P	22.50 ± 0.25	17.5 ± 0.2	16P	42.50 ± 0.25	37.50 ± 0.2
9P	25.00 ± 0.25	20.00 ± 0.2			

发放部门

行政部

业务部

采购部

工程部

品保部

生产部

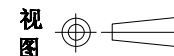
材料:

塑胶 : 尼龙

插针 : 黄铜 H62

镀层 : 镀锡

深圳市华灿天禄电子有限公司



针 座

标 记 处 数 更改文件号 签 字 日 期

设 计 L P J 日 期 16. 09. 23 标准化 日 期

校 对 / 日 期 / 审 定 日 期

工 艺 / 日 期 /

审 核 W X F 日 期 16. 09. 23

图样标记 重量 比例

共 页 第 页

XH-NAW